



Volkswerft GmbH Stralsund

Unternehmen
der Deutschen Maschinen- und Schiffbau AG

Bundesrepublik Deutschland

Dokumentations-Nr.

M 105

S 801

АТЛАНТИК III

Ведомость смазочных материалов

ATLANTIK III

Liste für Schmierstoffe

834 - - -

488 834

ZUST.	ÄNDERUNG	Datum	Name	URSACH	(Gr. r.)	(Gr. a. :)
			1990	Datum	Name	(Benennung)
			Beord.		Markgraf	Liste für Schmierstoffe
			gez.			
			gepr.			
			Norm.			
			Abt.	Teil-Nr.	(Zeichnungsnummer)	Blatt-Nr.
			LTKM1	2960	4/488.834 - 50.05	48

ОГЛАВЛЕНИЕ

			Листы-РР
Примечания			4
Моторное масло LImarol	MS 4041	ТГЛ 21148/07	5
Моторное масло	M 14 A (цл) 20	ГОСТ 12337-84	
Моторное масло LImarol	MS 4011	ТГЛ 21148/07	8
Моторное масло	M 14 Г ₂ (цс)	ГОСТ 12337-84	
Моторное масло LImarol	MS 4041 MS 4011	ТГЛ 21148/07	11
Моторное масло	M 16 A	ТУ 3810191-71	
	MC-20	ГОСТ 21745-76	
Моторное масло	MD 023	M 31 222	12
Моторное масло	M 4/C/6 ВИ	ТУ 38 101 111-75	
Редукторное масло	GL 220	ТГЛ 21160	13
Редукторное масло	TM-3-18	ГОСТ 23652-79	
Редукторное масло	GL 100	ТГЛ 21160	15
Трансмис. масло	TM-3-9	ГОСТ 23652-79	
Редукторное масло	GL 100	ТГЛ 21160	19
Турбинное масло	T 57	ГОСТ 32-74	
Гидравлическое масло	H 22 R	ТГЛ 17 542/01	21
Гидравлическое масло	MG 32 A	ГОСТ 10 363-78	
Гидравлическое масло	H 46 R	ТГЛ 17 542/01	23
Турбинное масло	TR-30	ГОСТ 99 72-74	
Hycomat81	Luopa 154		25
Гидравлическое масло	MG-15-B	ГОСТ 6794-75	
Редукторное масло	GL 220	ТГЛ 21160	26
Редукторное масло	TM-1-18	ТУ 38 001 280-76	

Кол-во листов: 48

Лист-Р : 2

4/488.834-50.05

			Листы-№№
Консистентная смазка	SWS 423	WSQ 0314-31029/01	27
Консистентная смазка	Литоль-24	ГОСТ 21150-75	
Консистентная смазка	SWS 423	WSQ 0314-31029/01	38
Консистентная смазка	Унимасло-1	ТУ 38-201150-73	
Консистентная смазка	SWS 326	И 31018	39
Консистентная смазка	ВН II НП 426	ГОСТ 18 852-73	
Консистентная смазка	SGA-600	ТГА 21 159	40
Консистентная смазка	OC	ТУ 32 СТ 551-73	
Консистентная смазка	SWS 423	WSQ 0314-31029/01	41
Консистентная смазка	Циатим-209	ГОСТ 8773-73	
Консистентная смазка	STS 123	И 31022	42
Консистентная смазка	ВН II НП 234	ТУ 38101433-74	
Компрессорное масло	И 12	ГОСТ 12337-84	44
Смазочные материалы-заменители			
Техническое обозначение			45
Обозначение нефтепродуктов согл. ГОСТ 17479-85			46
Рекомендация			48

Кол-во листов: 48
Лист-№ : 3

4/488.834-50.05

Примечания

1. Все данные, специально по срокам смены смазочных материалов и точкам смазки, действительны при одновременном соблюдении соответствующей документации по агрегату.
2. Все указанные количества масла действительны для готового к выходу на промышленный рейс судна. Расходные количества в запасных бункерах или сосудах не учтены в настоящей табличке.
3. Все установки заполнены смазочными материалами производства ГДР. Перед заменой смазочных материалов производства ГДР смазочными материалами производства ГДР или других изготовителей нефтепродуктов должны быть выполнены все необходимые для смены масла меры (промывки) или же получено подтверждение по смешиваемости данных смазочных материалов.
4. Перечисленные смазочные материалы-заменители являются рекомендациями для применения. По оправданию смазочных материалов-заменителей не Фольксверф, но изготовитель агрегатов сможет принимать гарантийные обязательства, т. к. изменения рецептуры, хранения и меры по сохранению качества масла находятся вне влияния Фольксверф или же изготовителя агрегата. Всегда рекомендуется консультация с изготовителем нефтепродуктов по показателям смазочного материала для агрегатов.
5. Для повторной смазки электромеханизмов следует соблюдать имеющиеся в инструкциях по техническому обслуживанию указания заводов-изготовителей механизмов. Рекомендуется применение консистентной смазки "Литоль-24" (в соответствии с ГОСТ-ом 21 150-75) или консистентной смазки пенетрацией перемешанных пластичных смазок в порядке 265-310 - 10 мм и температурой каплепадения не менее 180°C и температурой эксплуатации в пределах - 30 до + 120°C.
6. В случае применения смазочных материалов, неперечисленных в настоящей табличке смазочных материалов ни Фольксверф ни изготовителем агрегатов могут быть приняты гарантийные обязательства.
7. При работе гл. двигателей и дизелей ДГ-ров на топливе, содержание серы которого составляет $< 1,8 \%$, следует применять моторные масла марки MS 4011 согл. ТГА. 21148/07 или M 14 Г (ис) согл. ГОСТ-у 12337-84. Превышение содержания серы до 2 % на 300 часов работы допускается. При работе гл. двигателей и дизелей ДГ-ров на топливе, содержание серы которого составляет $> 1,8 \%$ следует применять моторные масла марки MS 4041 или M 14 Д (цл 20) согл. ГОСТ-у 12337-84. Понижение содержания серы на величину ниже 1,8 % допускается на 500 часов работы.

4/488.834-8005

Кол-во листов: 48

Лист-№ : 4

Моторное масло производства ГАР марки		90-105	225	- 15
Дополн. MS 4041 TPL 21148/07		85	210	- 10
Моторное масло производства СССР марки М 14 А (чл20) ГОСТ 12337-84		класс вязкости 40	класс вязкости	класс вязкости
Агрегат		Категория	Точка вспышки, в °С	Точка застывания, в °С
Точка смазки		теорет. расход или срок смены масла	наполн. в кг по агрег. случаю	Примечание
1. Гл. двигатель	Циркуляционная сист. смазочного масла ГА	3,5 кг/ч (всего для каждого двигателя, вкл. смазку цилиндров. Во время 4-х часов работы потеря смазочного масла ротора по мере смазочного масла промывкой составляют 2,3 кг/ч для каждого двигателя	8000 1530 460	Для сортов топлива с содержанием серы > 2,0 % для 500 часов работы для топлива с содержанием серы < 1,8 %
1.1. Смазка цилиндров ГА	Бак цилиндрического масла цилиндров ГА	см. схему ухода инструкции по обслуживанию завода-изготовителя двигателя	450	
1.2. Охлаждение/обогрев форсунок	Бак форсуночн. масла топливные форсунок БА ГА	в течение 2 год	91	182
1.3. Регулятор частоты вращения	Корпус	1. после 6 месяцев 2. в течение 3000 час. работы	2,0	4,0
1.4. Валоповоротное уст-во	Корпус наполнение до полного отверстия	в течение 3 год	11,5	23,0
1.5. Понижающий редуктор 10 А0-2 х 1400 х 3,27	см. схему ухода и инструкцию по обслуживанию в-ля изготовителя редуктора	использовать смазочное масло марки М 14 А в количестве 2,3 кг на каждые 1000 часов работы. Для замены масла, кроме указанного, использовать 1,3 кг на каждые 1000 часов работы	7000 1335	7000 1335

Лист №: 5
Код по ГОСТ 140

4/188.834-50 05

ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

АТЛАНТИК-111

90 - 105		225		- 15	
85		210		- 10	
Класс вязкости 40		Точка вспышки, в °С		Точка застывания, в °С	
Агрегат		Точка росы или срок службы масла		Наполн. в кг по агр. по. сумм	
Точка смазки		Точка восп. или срок службы масла		Примечание	
2.	АГ VDS 2A/2A AL-1	1,9 кг/ч см. схему ухода инструкции по обслуживанию завода-изготовителя двигателя	900	1800	Для сортов топлива с содержанием серы > 2,0 % на 300 часов работы; для топлива с содержанием серы < 1,8%
2.1.	Регулятор частоты вращения				
3.	АДГ 6 MVD 26-2	0,33 кг/ч см. схему ухода инструкции по обслуживанию завода-изготовителя двигателя	57	57	
4.	Компрессор пускового воздуха 2 S 2 - 125 e KBE	0,45 кг/10 ч 1. 2 - 3 раза/24 часа 2. в команде 750 - 1000 ч. сов работы	16,1	32,2	
5.	Компрессор для хозяйственных целей 2 S 2 - 125 e KBE	0,45 кг/10 ч 1. 2 - 3 раза/24 часа 2. в команде 750 - 1000 ч. сов работы	16,1	16,1	
6.	Ручной поршневой компрессор 2 НН 71/120	1. При использовании в ком-анде 10 мин комсторное масло смазочного масла 2. В команде 3 месяца при испытаниях на функции не-которые копла смазочного масла	0,1	0,1	

Моторное масло производства ГАР
 Дилерский MS 4044
 TOL 21148/07
 Моторное масло производства СССР марки
 М 1А А (ил 20) ГОСТ 12337-84

Амст.-№: 6
 Кол-во амстор: 48

А/488.834-50 05

ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ
 МАТЕРИАЛОВ

АТЛАНТИК-III

Моторное масло	90 - 105	225	- 15
Моторное масло	85	210	- 10
Класс вязкости 40	кинемат. вязкость	Точка вспышки, в °С	Точка застывания, в °С
Агрегат	Точка смазки	теорет. расход или срок смены масла	Наполн. в кг по агр. па, суа-ав
7.	Корпус картера	1. после 200 часов работы 2. в команде 500 час. работы в команде 100 час. работы тщательная чистка рабочих клапанов	2,0
8.	Шарнир	1. заполнить в случае необходимости 2. в команде 2000 час. работы	15,0
Опора руля			2,0
	АТЛАНТИК - III	ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	4/486, 534-5005
			Лист-№: 7
			КОЛ-ВО ЛИСТОВ: 48

Моторное масло производство ГАР марки Lubrol MS 4011 TOL 2148/07		90 - 105	225	- 15
Моторное масло производство СССР марки M 14 ГС (LSC) ГОСТ 12387-84 класс вязкости 40		85	256	точка застывания, в °C
Агрегат	Точка смазки	Кинемат. вязкость	очко всащки, в °C	Точка застывания, в °C
Агрегат	Точка смазки	теорет. расход или срок смены масла	полл. в кг по агр. расходу	Примечание
1. ГА ВДС 48/42 АЛ-2	Циркуляционная чистерно смазочного масла ГА Трубопроводная система Система сепараторов	3,5 кг/ч (всего для каждого двигателя, вкл. смазку ци- линдров) Во время 4-х часовой работы масляного сепаратора поте- ри смазочного масла состав- ляет промывкой дополнитель- но 2,3 кг/ч для каждого двигателя	9000 18000 1530 3060 230 460	Для сортов топ- лива содержащи- ем серы < 1,8 % на 300 часов работы; для топлива содер- жащем серу > 2 %
1.1. Смазка цилиндров ГА	Бак смазочного масла цилиндров цилиндры ГА	см. схему ухода по обслуживанию завода-из- готовителя двигателей 48-0A029/01	450 450	
1.2. Охлаждение/обогрев форсу- нок ГА	Бак форсуночного масла Топливные форсунки ВА ГА	в течение 2 года	91 182	
1.3. Регулятор частоты вращения	Корпус	1. после 6 месяцев 2. в течение 300 часов работы	2,0 4,0	
1.4. Водоповоротное уст-во	Корпус Заполнение до номиналь- но отверстия	в течение 3 года	11,5 23,0	
1.5. понижающий редуктор 10 А0-2 x 1400 x 3,29	см. схему ухода инст- ции по обслуживанию в-да изготовителя ре- дуктора	путем сепарирования турбинами 2,3 кг на час для удаления шлама, для решетки 13 кг на час. удаление шлама	7000 7000 1335 1335	
АТЛАНТИК-III	ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	4/488.834-50.05		Лист-№: 8 Кол-во листов: 48

Моторное масло производства ГАР марки MS 4011 TGL 21148/07		90 - 105	225	- 15
Моторное масло производства СССР марки М 14 Г (цс) ГОСТ 12337-84		85	256	
Класс вязкости 40		Точка вспышки, в °С		
Агрегат		Точка застывания, в °С		
Точка смазки	Теорет. расход или срок смены масла	Нормал. в кг по агрег.	Точка застывания, в °С	Примечание
2. АГ 6 VDS 24/24 AT-1	1,9 кг/ч см. схему ухода по обслуживанию завода-изготовителя двигателя	900 360	1800 720	Для сортов топлива серы максимум серы > 2,0% и 300 часов работы для топлива с содержанием серы < 1,8%
2.1. Регулятор частоты вращения				
3. ААГ 6 MVD 26-2	0,33 кг/ч см. схему ухода по обслуживанию завода-изготовителя двигателя	57	57	
4. Компрессор пускового воздуха 2 S 2 - 125 e KGE	0,45 кг/10 ч 1. 2 - 3 раза/24 час. работы 2. в режиме 750 - 1000 ч. сов работы	16,1	32,2	
5. Компрессор для хозяйственных целей	0,45 кг/ч 1. 2 - 3 раза/24 час. работы 2. в режиме 750 - 1000 ч. сов работы	16,1	16,1	
6. Ручной поршневой компрессор 2 НН 71/120	1. При использовании в течение 10 мин некоторые капли смазочного масла 2. в течение 3 месяцев при испытании на функцию некторые капли смазочного масла	0,1	0,1	

Лист-№: 9
Кол-во листов: 48

4/488.834-50.05

Таблица смазочных материалов

АТЛАНТИК-III

200,0 T/A 16141

Моторное масло производства GDR марки Lithmaxol MS 4011 TGL 2148/07		90 - 105	225	- 15
Моторное масло производства СССР марки М 14 Г, (ЦС) ГОСТ 12337-84 Класс вязкости 40		85	256	Точка застывания, в °С
Агрегат		Теорет. расход или срок смены масла	Наполн. в кг по агрег. судну	Примечание
7.	Компрессор для технологического оборудования А 2 HV 1-30/105-16-G-ERG	Картер	1. после 200 часов работы 2. в каждые 500 часов работы	
			в каждые 100 часов работы тщательная чистка рабочих клапанов	1,0 2,0
8.	Опора руля	Шарнир	1. заполнять в случае необ- 2. в каждые 2000 часов ра- боты	15,0 15,0 ЕКМ 2

ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ
АТЛАНТИК - III

№/488.834-50.05

Лист-№: 10
Кол-во листов: 48

Моторное масло MS 4041		TGL 21148/07		90 - 105		225		- 15	
Моторное масло MS 4011				155		270			
Моторное масло MS 4011		MS 4011		85		256			
Моторное масло MS-20		ГОСТ 21.45-76							
Моторное масло MS-20		M 16 АТУ 3810191-71							
Класс вязкости: 40									
Агрегат		Точка смазки		Кин. вязкость, в мм ² /с		Точка вспышки, в °С		Точка застывания, в °С	
				теорет. расход или срок смены масла		Норм., в кг по агрег. суану		Примечание	
1.	Сепаратор SOZB/5.2 (3 шт. масляных)	Нижух передачи	0,1 л/неделя 1. после 300 часов работы 2. после 2000 часов работы	2,5	7,5	Срок службы моторного масла марки MS-20 сокращен на 0,8 по сравнению с указанными маслами			
2.	Сепаратор KRSK/11 (1 шт. для тяжелого/дизельного топлива) (1 шт. для тяжелого топлива)	Кожух передачи	0,1 л/неделя 1. после 300 часов работы 2. после 2000 часов работы	11,0	22,0	С присадками			
3.	Сепаратор для рыбьего жира	Редуктор	впервые после 200 часов работы в команде 100 часов работы	5,0	5,0	ЛТКУ 2			

Лист-№: 11
 Кол-во листов: 48

4/488 834-50.05

ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ
 МАТЕРИАЛОВ

АТЛАНТИК-III

Моторное масло производства ГАР марки MD 023 M 31222		20 - 27	190	- 30	
Моторное масло производства СССР марки M 4 C/5 ВМ-ТУ 38101 III-75		12 - 15			
Класс вязкости W/20		Кин. вязкость, в мм ² /с			
Агрегат		Точка вспышки, в °С			
Точка смазки		теорет. расход или срок смены масла			
Агрегат		Наполн. в кг по агрег. суану			
Агрегат		Примечание			
1	Спасательная шлюпка	Двигатель 4 VD 8,8/8,5 3 SRF	1. после 50 часов работы 2. после 100 часов работы 3. в ковшаме 100 часов работы ТМ	6,5 13,0	ЕКА 1
		Ревёрсивная передача WU 16	1. после 50 часов работы 2. после 100 часов работы 3. в ковшаме 200 часов работы ТМ	2,0 4,0	
2	Рабочая шлюпка	Двигатель 4 VD 8,8/8,5+2 SRF	1. после 50 часов работы 2. после 100 часов работы 3. в ковшаме 100 часов работы ТМ	6,5 6,5	
		Ревёрсивная передача WU 16	1. после 50 часов работы 2. после 100 часов работы 3. в ковшаме 200 часов работы ТМ	2,0 2,0	

Лист-№: 12
 Кол-во листов: 48

4/488.634-50.05

ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ
 МАТЕРИАЛОВ

АТЛАНТИК-III

Агрегат	Точка смазки	кин. вязкость, в мм ² /с	теорет. расход или срок	Народ. в кг по агрег. судну	Точка застывания, в °С	Примечание
Реакторное масло марки GL 220 TGL 21160	198 до 242 при 40 °С	180			- 15	
Трансмис, масло марки TM-3-18 605/23652-79	144 до 126 при 50 °С	180			- 18	
Содержать согл. РС IM 3/TM3						
1. Понижающий реактор 16 АС 2 х 1400 х 3,27	см. схему ухода инструмента по обслуживанию ЭО-водо-изготовителя реактора	теорет. расход или срок	7000 1335	7000 1335		
2. Осушительный насос льда	Кортер реакторного электродвигателя	в каждые 10000 - 12000 часов работы	1,0	1,0		ЕКМ 2
3. Кухонная машинка	Реактор, ременная передача	раз в году	0,65	0,65		
4. Тестосмеситель НК 50	Реактор	в каждые 5000 часов работы	11,0	11,0		
5. Р И У	см. инструкцию по обслуживанию	см. схему ухода инструкции по обслуживанию 4488.802-000:63-00:04	141	141		ЛТКВ 2
6. Электротранспортер-барaban ВСТ 220 х 400 ВСТ 220 х 500		1. после 1000 часов работы 2. в каждые 4000 часов работы	2,0 3,0	116,0 15,0		ЛТКВ 1
7. Транспортеры	Цилиндрическо-червячная передача (наставное исполнение)	1. после 500 часов работы 2. в каждые 2000 часов работы	0,5	3,5		
АТЛАНТИК-III	ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	4/488.834-50.05			Лист-№: 13	Кол-во листов: 48

Редукторное масло производства ГАР марки GI 220 TGI 21150	198 до 242 при 40°C	180	- 15
Трансмиссионное масло производство СССР марки TM-3-18 ГОСТ 23652-79	114 до 126 при 50°C	180	- 18
Сортность согл. РС ТМ 3/ТМ 3	мин. вязкость, в мм ² /с	Точно вспышки, в °C	Точно застывания, в °C
Агрегат	Точка смазки	Творит. расход или срок смены масла	Напол. в кг по агрег. судну АВ Примечание
8 Рыболовко типа "ОСТРА 162,0"	Редуктор	1. после 200 часов работы 2. по сав 2000 часов работы	0,95 0,95 ЛТМК-1
9 Консервный цех	см. инструкция по об- служиванию 488.802.000:23-70:04		
10			
11			
АТЛАНТИК-III	ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	4/488 834 50 05	лист-г: 14 кол-во листов: 18

Редукторное масло производства ГАР марки GL 100 TEL 23652-79		90 до 110 при 40°C	180	- 25
Трансмиссионное масло производства СССР марки ТМ-3-9 ГОСТ 23652-79		55 при 50°C	128	- 40
Сортность согл. РС ТМ 3		Кин. вязность в мм ² /с точка вспышки, в °С		
Агрегаты	Точка смазки	теорет. расход или срок смены масла	Нормал., в кг по агрег. удану	Примечание
1 Опорный подшипник 1 (Ø 470 мм) валопровода	в подшипнике	в камазе 8000 - 10000 час. сов работы	21	21
2 Опорные подшипники 2-5 (Ø 380 мм) валопровода	в подшипнике	в камазе 8000 - 10000 час. сов работы	15	60
3 Уст-ка ВРШ	Расходный маслян. бак Средней вол Ступица гр. винто Прокладки дымовуао	12000 - 15000 часов работы	225	225
4 Насос охл. забортной воды для АДГ и II 1/2	Картер	1. после 200 часов работы 2. в камазе 500 час. работы	1,8	1,8
5 Ротационная воздухоуловка БЕН 80	Картер	1. после 100 часов работы	0,5	0,0
6 Центробежная воздухоуловка АКВР 10/100 S EG			0,5	0,5
7 Вертная лебедка ТКВ 480	Редуктор	см. схему по уходу инструк-ции по обслуживанию завода-изготовителя агрегатов	300	600
8 Переносной моторный осушительный насос РМЕ 28/70/4	Картер	1. после 200 часов работы 2. после 500 часов работы	0,1	0,1

Лист-№: 15
Кол-во листов: 48

41488-834-50-05

ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

АТЛАНТИК-III

Реакторное масло производства ГАР марки GL 100 TGL 21160		90 до 110 при 40°C		180		- 25	
Трансмиссионное масло производства СССР марки ТМ 3-9 ГОСТ 23652-79		55 при 50°C		128		- 40	
Сортность согл. РС ТН 3		Кин. вязкость, в мм ² /с		Точка вспышки, в °С		Точка застывания, в °С	
Агрегат		теорет. расход или срок службы масла		исполн. в кг по агрег. плану А В		Примечания	
Точка смазки		Реактор					
9	Ввариваемая левбека 1 КС W 37	см. схему по уходу инструкции по обслуживанию завода-изготовителя агрегата		17	17	ЕКА 1	
10	Кабельно-сетная левбека 2 JNW 14			180	360		
11	Вспомогательная левбека на 100 кН (втяжная левбека)			90	180		
12	Вспомогательные левбеки по 160 кН (гидравлические левбеки)			90	180		
13	Вспомогательные левбеки по 100 кН - левбеки для выливания масла			90	180		
14	Левбеки для спуска троса 31, 56, 57			18,2	36,4		
15	Дилп. левбека 1 Вон 100 5 Вон	при капитальном ремонте		23	46		
16	Дилп. левбека 1 Вон 4			23	46		

Редукторное масло производства ГАР марки GL 100 TEL 21160		90 до 110 при 40°C		180		- 25			
Трансмиссионное масло производства СССР марки TM 3-9 ГОСТ 29652-79		55 при 50°C		128		- 40			
Сортность согл. РС ТМ 3		кин. вязкость, в мм ² /с		Точка вспышки, в °С		Точка застывания, в °С			
Агрегат		Точка смазки		Теорет. расход или срок смены масла		Наполн. в кг по агрег. судну АВ		Примечание	
17	Топленатная лебедка 1 шт. КРМ 63	Редуктор	см. схему по уходу инструкции по обслуживанию завода-изготовителя агрегатов	22	176				
18	Грузовая лебедка 31.55.2 56.2			18,2	125,6			ЕКА 1	
19	Кабельная лебедка 1 шт. ТSP/GIA 1 шт. тип/СКОЛ		см. схему по уходу инструкции по обслуживанию завода-изготовителя агрегатов					ЕКЕ 1	
20	Якорно-шартовый шпиль 2 AVSP IX	Редуктор	см. схему по уходу инструкции по обслуживанию завода-изготовителя агрегатов	73	146			ЕКА 1	
21	Шартовый шпиль 1 VSP 3			2,0	4,0				
22	Транспортеры (редукторные электродвигатели ZG4 KMR 90 L 8-4 ZG5 KMR 80 K 4 ZG1 KMR 63 G 6	Картер	в каждые 8000 часов работы	1,6	11,2			ЛТКУ 1	

Лист-№: 17
Кол-во листов: 48

4/488.834-50.05

ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

АТЛАНТИК-III

200,0 T/A 16141

Редукторное масло производства ГАР марки GL 100 TGL 21160	90 до 110 при 40 °C	180	- 25	
Трансмиссионное масло производства СССР марки TM-3-9 ГОСТ 23653-79	55 при 50 °C	128	- 40	
Сортность согл. РС TM-3	кин. вязкость, мм ² /с	Точка вспышки, в °C	Точка застывания, в °C	Примечание
Агрегат	Точка смазки	теорет. расход или срок службы, в кг по агрег. судну	AB	
23 Шнековые транспортеры (ре- дукторные электродвигатели) ZG4 KMВ 100 L B ZG4 KMВ 100 S B ZG3 KMВ 60 G 4	Кортер	в каждые 8000 часов работы	1,6 9,6	ЛТКУ1
24				
25 Дозирующий насос для кон- центра мощного раствора	Двигатель	1. в каждые 200 час. работы 2. в каждые 500 час. работы		ЕКМ 2
26 Гранулятор	Редуктор	см. схему по уходу инструк- ции по обслуживанию завода- изготовителя 4488.802-000:63-00:04	70.- 70.-	ЛТКУ2

АТЛАНТИК-III ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

41488 834-50 05

Лист-№: 18
кол-во листов: 48

Реакторное масло, производство ГАР марки GL 100 TGL 21160		90 до 110 при 40 °C	180	- 25	
Турбинное масло, производство СССР марки T 57 ГОСТ 32-74		55 при 50 °C	128	- 40	
Сортность согл. РС ТМ 3		Точка застывания, в °C			
Агрегат	Точка смазки	теорет. расход или срок смены масла	Наполн., в кг по агрег. судну		Примечание
			АВ	В	
1	Лифткет 250/1-12	1. после 6 месяцев 2. в каждые 3 года	0,25	0,50	
2	Лифткет 125/1-Я	1. после 6 месяцев 2. в каждые 3 года	0,25	0,25	
3	Лифткет 500/1-10	1. после 6 месяцев 2. в каждые 3 года	0,25	0,50	
4	Консервный цех	см. инструкцию по смазке 488.802-000-23-70:04			ЛТКУ 2
5	Элеватор	Редуктор Пластмассовая предохранительная муфта	13 0,3	52 1,2	ЛТКУ 1
6	Швартовно-промысловые лебедки	Редуктор	7,5	15	ЕКА 1
7	Лебедка пародного трапа	Редуктор			

ЛИСТ-№: 19
ГОЛ-80 ЛИСТОВ: 48

4/488.834-50.05

ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

АТЛАНТИК-III

ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Редукторное масло производства ГАР марки GL 100 TGL 21160 Турбинное масло производства СССР марки Т-57 ГОСТ 32-74 Сортность согл. РС ТМ 3	90 до 110 при 40 °C 55 при 50 °C	180 128	- 25 - 40
Точка смазки	мин. вязкость, в мм ² /с теорет. расход или срок смены масла	очко вспышки, в °C Насол., в кг по агрег. судну	очко застывания, в °C Примечание
8 Механизм поворота поворот- ного крана на колонке (тормозной редукторный электродвигатель)	12 месяцев	3,5 7	ЕКА 1

АТЛАНТИК-III	ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	41488 ВЗН-50 05	лист-№: 20 кол-во листов: 18
--------------	---------------------------------	-----------------	---------------------------------

Гидравлическое масло производства ГАР марки И 22 Р ГОСТ 17542/01	19,6 - 24,2 при 40 °С	175	- 40
Гидравлическое масло производства СССР марки ХГ 32 А ГОСТ 10363-78	20 при 50 °С	155	- 50
Агрегат	мин. вязкость, в мм ² /с теорет. расход или срок службы масла	Точка вспышки, в °С Испол. в кг по агрег. схему	Точка застывания, в °С
1. Токарный станок 1 К 62	Точка смазки Маслобак на агрегате	в течение 7000 часов работы или после анализа масла при : 1,5 мг/КОМ/Г Смола: 3 %	12 12 12
2. Гидросистема для управления люками и орматурой	Бак гидравлического мас- ла и система		ЕКМ 1 ЕКМ 2
3. Гидросистема для сетуклад- очно и муфты кабельно-сет- ной лебедки		350 600 105 210 100 480	
4. Гидросистема управления сточным заслонками, в том же осушительной и топливной систем		43 50	ЛТКУ 2
5. Гидросистема клинкетных 6. Р М У	Гидробак и система см. инструкцию по об- служиванию	см. схему по уходу инстру- ции по обслуживанию 4/488.802-000:63-00:04 4,0 4,0	

Лист №: 21
Код-во листа: 46

ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ
МАТЕРИАЛОВ
4/488.804-60.05

Гидравлическое масло производства ГДР марки R 22 B TGL 175/2/01		19,8 - 24,2 при 40 °C	175	- 40
Гидравлическое масло производства СССР марки МГ 32 А ГОСТ 10353-78		20 при 50 °C	155	- 50
Агрегат	Точка смазки	мин. вязкость, в мм ² /с	Точка вспышки, в °C	Точка застывания, в °C
		теорет. расхоа или срок смены масла	Испол. в кг по догов. суану	№ ав Примечание
7. Консервный цех	см. инструкцию по смаз- ке АКМ-10 488.802-000:23-70:04			
8. Гидросистема для консерв- ного цеха	Гидробак и система		100 150	
9. Гидросистема для привода конвейерных морозильных ап- паратов, для погружного газуровочного аппарата ПК1 и транспортеров подачи блоков	см. инструкцию по об- служиванию 65402:5647882/ад	см. инструкцию по обслужи- ванию		
10. Фрезерный станок FUS 22	см. инструкцию по об- служиванию		360 360	

Лист-№: 22

488.802-000-5005

ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

АТЛАНТИК-III

КОЛ-ВО ЛИСТОВ: 48

Гидравлическое масло производства ГДР марки H 46 R TGL 17542/01.		41,4 - 50,6 при 40 °C		200		- 20	
Турбинное масло производства СССР марки ТР-30 ГОСТ 9972-74		28 - 32 при 50 °C		180		- 10	
Агрегат		Точка смазки		Точка вспышки, в °C		Точка застывания, в °C	
		теорет. расход или срок смены масла		наполн. в кг по агрег.		AB	
						Примечание	
1	Гидросистема рулевого уст-ва	Бак гидравлического масла и система	1. после 1000 часов работы 2. в конце 6000 час. работы	230	460		ЕКМ 2
2	Настольный сверлильный станок ВТ 12/1	см. инструкцию по обслуживанию	см. инструкцию по обслуживанию	0,7	0,7		ЛТКУ 1
3	Сверлильный станок на колонке BS 12		см. схему ухода инструмента по обслуживанию	0,3	0,3		
4	Гидросистема уст-ки ВРШ	Бак гидравлического масла и охладитель в наружной обшивке	1. после 7000 часов работы 2. по анализам масла МЗ 1,5 мг/КОН/Г Смола: 3 %	1000	1000		
5	Циркуляционный насос горячей воды для утилокотла КРВ 1Н-32/160/25	Корпус подшипника	1. после 600 часов работы 2. в конце 2000 час. работы	1,5	3,0		
6.	Пресс высокого давления модели 19102 Н	Гидросистема	1. после 1000 часов работы 2. в конце 5000 часов работы	20	20		

Агрегат	Точка смазки	мин. вязкость, в мм ² /с		Точка вспышки, в °С	Точка застывания, в °С	Примечание
		теорет. расход или срок смены масла	наполн., в кг по агрег. схему			
Гидравлическое масло производства ГДР марки № 46 R TGL 17542/01	41,4 - 50,6 при 40 °С	200			+ 20	
Турбинное масло производства СССР марки ТР-30 ГОСТ 9972-74	28 - 32 при 50 °С	180			- 10	
7 Консервный цех	см. инструкцию по смазке № 488.802-000:23-70:04					ЛТКУ2
8 Прибор для смазки масляным туманом электромонтажных клапанов ЗА 1 161 И	см. инструкцию по обслуживанию для прибора смазки масляным туманом					

ТАБЛИЦА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

АТЛАНТИК - III

4/488.834-50.05

Лист №: 24

КОЛ-ВО ЛИСТОВ: 48

Масло производства ГДР марки Lusomatol Leuna 154		7	120	- 70
Масло производства СССР марки МГ-15-Б согл. ГОСТу 6794-75		10 при 50 °С	92	- 70
кин. вязкость, в мм ² /с Точка вспышки, в °С Точка застывания, в °С				
Агрегат	Точка смазки	теорет. расход или срок смены масла	Наполн. в кг по агрег. судну	АВ Примечание
1 Гидроустановка для якорно-шарового шпиля	Дилтанк и система	1. после 5000 часов работы 2. после каждой по 10000 ч сов работы в промежуточное время - проверка анализом масла в соответствии с инструкцией по обслуживанию	80 80	ЕКМ 2

Редукторное масло производство ГАР марки GL 220 TGL 21160 Редукторное масло производство СССР марки ТМ-1-18 ГС 38001280-76	198 - 242 при 40 °С 195	180 225	- 15 - 5
Класс вязкости: Агрегат	мин. вязкость, в мм ² /с Точка смазки	Точка вспышки, в °С теорет. расход или срок Нормал. в клдо. агрег. суану	Точка застывания, в °С А В Примечание
1 Супердвигатель	Планетарная передача 600 часов работы	2,7 2,7	
АТЛАНТИК - III	ТАБЛИЧКА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	41488 834-5005	Лист-№: 26 Кол-во листов: 48

Консистентная смазка производства ГАР марки SWS 423 MSQ 0314-31029/01		265 до 295	160	- 30 до 120	
Консистентная смазка производства СССР марки Литоль 24 ГОСТ 21150-75		220 до 250	180	не указано	
Агрегат		точн. расход	в °C	в °C	
Точка смазки		теорет. расход	напрд., в кг по агрег. сумму	Примечание	
5	Механизм поворота поворотного крана на колонке	6 месяцев	3	6	ЕКА 1
6	Механизм поворота поворотного крана - тормозной редукторный электродвигатель	12 месяцев	0,2	0,4	
7	Самовинтовой насосный агрегат (уст-ки "САБА") АМ 13/2-82/100/4-710		0,4	0,8	
8	Фекальный насос АМ 13/2-82/100/4-710		0,4	0,4	
9	Подъемный насос для уст-ки "САБА" АМ 13/2-82/100/4-710	1. после 50000 час. работы 2. при непостоянной работе через год	0,4	0,4	
10	Насос мощного раствора АМ 9-32/АВ 4 ст		0,2	0,2	
11	Циркуляционный насос горячей воды КРС 1 Н-32/160/25		0,2	0,2	

Консистентная связка шланги SWS 423 W39 3314-31029/01	265 - 295	160	- 30 - 120
Консистентная связка шланги Литоль 24 ГОСТ 21150-75	220 - 250	180	не указано
Агрегаты	Поворотная перемычка шланг, размер 10 см	Темп. налива, °С	Темп. применения от наполн. кт по впр. судн. аз
Точки измерения	Расход или сброс за час	°С	Примечание
Подшипники качения насосов	6000 - 8000 часов работы 7 г/подшипник	0,04	0,04 кг
12 Насос для минерализации 1 KSEY 32-124			0,04 0,04
13 Насос для насосов гидрофор- ной пресной воды 3 KSEY 50-022			0,04 0,12
14 Насос котельно-питатель- ной воды 3 KSEY 50-022			0,04 0,04
15 Агитлятная насос 2 KSEY/K-25 2 KSEY/K-32			0,04 0,1
16 Насос "хл. вода и концен- сатный насос 2 KSEY 25-022			0,04 0,08
17 Насос заборной воды для вакуумного блока 1 KSEY 25-124.			0,04 0,04
18 Насос смены охл. пресной воды 1 KSEY 25/022			0,04 0,04

Консистентная смазка SWS 423490314-31029/01 ГОСТ		265 - 295		I60		- 30	
Консистентная смазка марки ЛИТОЛ 24 21150-75		220 - 250 пенетрация попереч. пласт. смесью 10 мм		I60		не указано	
Агрегаты		Теоритич. расход или смена масла		Наполн. кг		Темп. применения °С	
Точки смазки		Теоритич. расход или смена масла		по агр. сулк. АВ		Примечание	
19	Насос заборной воды для рыбцеха WVI 40/1-200	Подшипники качения но- сосов	6000 - 8000 часов работы 7 г/подшипник	0,04	0,04		
20	Насос грязной воды для ци- стерн рыбьего жира WVI 50/1-200			0,1	0,1		
21	Насос передачи раститель- ного масла A 13 0-115/063 Cr		5000 часов работы	0,05	0,05		
22	Насос охл. воды для сто- рилизатора KRZ 10-40/200.01 B		после 8000 часов работы	0,1	0,2		

Лист-№: 30
Код-во лист. АС

41488 834-5007

Ведомость смаз. материалов

АТЛАНТИК III

Консолидированная смазка SW5423WSQ 0314-31029/01		265 - 295	160	- 30 - 120		
Консолидированная смазка марки ЛУКОЛ 24 ГОСТ 21150-75		220 - 250	180	не указано		
		показатели перемешивания смазок 10-15 мин	Темп. кашеобразов. 50	Темп. применения 50		
Агрегаты	Точки смазки	Тестовый расход или смена масла	Наполнение в кг по агрегату	по штуку	AB	Примечание
23	Водонапорный насос стерилизатора типа КРЦ I К-50/160-01.4	спустя 8000 руб. час.	0,1	0,2		
24	Насос распыл. масла типа А 9 С-11, 5/6, 3 С	каждые 5000 руб. час.	0,015	0,045		
25	Насос подающий грязное масло типа АСЕ 38-2					
26	Насос подающий грязное масло типа АЭС-29/2, 5					
27	Насосы рабочей воды для типов КРЦ I Ф50/250 Рг и КРЦ I Ф 65/250-02 Рг	1. каждые 400 руб. час. 2. промывать смену масла каждые 2000 руб. час.	0,1 0,1	0,1 0,1		

Лист № 31
Кол-во листов:

4 | 408.834-50.05

Ведомость смазочных материалов

АТЛАНТИК
I II

Консистентная смазка SWS 423WSR0314-31029/01		265 - 295		160		- 30 до 120	
Консистентная смазка марки ЛУКОЙЛ 24 ГОСТ 21150-75		230 - 250		180		не указано	
Агрегат		Точки смазки		Теоретич. расход		Выполнение в кг по агрегату	
Агрегат		Точки смазки		Теоретич. расход		Выполнение в кг по судну	
26	Стрельная машина типа СИМ 25/1/IX	Подшипники качения пестерни	Смена смазки каждые 3 месяца доп. смазывать казенную часть	0,2	0,2	0,015	0,015
27	Тестомешалка типа НК 50	См. Инструкции по обслуживанию эд-водо-нагнетательная	1. смена 48 час. (5 полъемов) 2. по мере необходимости (3-4 полъемов)	0,015	0,015	0,015	0,015
28	Вертикально-сверильный станок с лонжеронной осью ВС 12	См. Инструкции по обслуживанию эд-на-нагнетательная	См. схему по узлу Инструкции по обслуживанию	0,15	0,15	0,15	0,15
29	Выкравная воздушная машина	Сфера рабочего колеса	1. каждые 2500 раб. час. смена смазки 2. при повреждении распылителя 1 год	0,035	0,035	0,105	0,105
30	Воздушная машина типа ВАСРМС 315/1-2	Подшипники качения	1. смена 2000 раб. час. доп. смазывать 2. менять смазку спустя 2-3 крытые доп. смазывать	0,05	0,05	0,05	0,05
31	Рулевая машина	АТЛАНТИК III	См. инструкции по обслуживанию	0,4	0,4	0,4	0,4
		АТЛАНТИК III	Ведомость смазочных материалов	4/488,834-50,05		Лист-М: 32 Кол-во листов:	

Консистентная смазка SWS 425 WSD 0314-31029/01		265 - 295	160	-30 до 120
Консистентная смазка марки ЛИТОЛ 24 ГОСТ 21150-75		220 - 250 пенетрация шариком шпатель, смазок 10 мм	180	не указано
Агрегат	Точки смазки	Теоритич. расход или смена месяца	Темп. каплепад. °С	Темп. применения °С
32	Гидроустановка для управления тягами и арматурой	Доп. смазывать каждые 2 месяца	0,2	0,2
33	Гидроустановка для уст-ки клинчатых дверей		0,1	0,1
34	Гидроустановка для управления сточными клапанами осушит. и топливная арматура		0,1	0,1
35	Рождикон, воздухоуловка тм-ла БГА 80	См. схему по уходу в инструкции по обслуживанию	0,1	0,6
36	Уст-во шлюпочное	Доп. смазывать периодически		2,0
37	Двери, ланки, парадный трап, башки, вращаш. кнехты	Доп. смазывать при необходимости		4,0
38	Якорный плавровой шпиль	Доп. смазывать при необходимости	0,5	1,0

Лист № 33
Кол-во листов:

4488.834-5005

Ведомость смазочных материалов

АТЛАНТИК III

Консистентная смазка		265 - 295	160	-30 до 120	
Консистентная смазка		220 - 250	180	не указано	
Агрегаты		Точки смазки	Темп. каллепедания °С	Темп. применения	
		Подшипник скольжения ручной авар. приводной вал	10	наполнение втулок	
		Подшипник качения	по агр. по сулк- ку	Примечание	
39	Шлифовальная лезвие 5 типа "БОВ" 4	Подшипник скольжения ручной авар. приводной вал	См. схему по уходу инструмента по обслуживанию за агрегатом	1,0	ВКА I
40	Шлифовальная лезвие I типа "БОВ" 4	Подшипник качения	См. схему по уходу инструмента по обслуживанию за агрегатом	0,5	
41	Тросоукладчик для промисловых лезвий	Шлифовальная лезвие	См. схему по уходу инструмента по обслуживанию за агрегатом	5,5	
42	Грузовая лезвие I	Подшипник качения	Доп. смазать при потреб-ности	1,0 1,0	
43	Сальник для баллера руля	Подшипник качения	Доп. смазать при потреб-ности	0,5	
44	Упорный подшипник руля	Подшипник качения	Доп. смазать при потреб-ности	1,0	
45	Р М У	См. инструкцию по обслуживанию	См. схему по уходу инструмента по обслуживанию за агрегатом № 4/488 802-000-63-00-04	1,0 4,5	ЛТКУ 2

Лист №: 34

4/488 834-5002

Ведомость смазочных материалов

АТЛАНТИК III

Кол-во литр.:

Консистентная смазка SWS 423 WSG 0814-31029/01	265 - 295	160	- 30 до 120
Консистентная смазка марки ЛПОИ 24 21150-75	220 - 250	180	не указано
Агрегаты	Точки смазки	Темп. применения, °C	Примечание
46	Транспортеры	См. Инструкцию по обслуживанию	Доп. смазка каждые 50 раб. часов
47	Транспортер, шнековый		0,02 1,9
48	Двигатель редуктора транспортеры транспортеры, шнековые		0,1 0,7
49			0,5 0,65
50	Цилиндр, червячная передача транспортеры	Подшипник качения	5000 раб. час.
51	Универсальный лифт 250/1-12 125/1-Р 500/1-10 250/1-16	Подшипник качения	заменить каждый год
		Тормозная опора Шарльондешский Грузовая цепь	1. первоначально спустит 50 000 поцъемов 2. спустит 10 000 поцъемов постоянно
	АТЛАНТИК III	Велюность смазочных материалов	Лист-№: 35 Кол-во лист.: 1

Консистентная смазка 5 KS123 W 540314-31029/01		265 - 295	160	-30 до 120	
Консистентная смазка марки ЛАТОЛ 24 1001 21150-75		220 - 250	180	не указано	
Агрегат	Точки смазки	Теоретич. расход	Темп. применения, ОС	Темп. применения, ОС	
		неперемешивать перед использованием. Смазка 10 ШУ	наполн. в кг	Дв	
			по	Примечание	
			смет. расход		
53	Главнокорезка типа "ФОСТРА 231.0"	каждые примерно 1000 раб. час.	0,03	0,12	ЛТКВ 1
54	Чепуеъемное приспособление	каждые примерно 1000 раб. час.	0,1	0,7	
55	Уст-во для дозачистки типа "ФОСТРА 404.0"	См. Инструкцию по обслуживанию			
56	Рыболойка типа "ФОСТРА 1620"	Рабочая поверхность	Доп. смазывание при необходимости	0,1	0,1
57	Накопительный бункер Загрузочный бункер	Смазочные головки	3 - 5 подъемов каждые 100 раб. час.	0,1	0,4
58	Насос сточных вод типа "ДБ 65/300/01"	Подшипник качения	1. 2000 - 3000 раб. час. 2. Смазать после 2 хвратной дощ. смазки	0,1	0,1

Лист-# 3С
К-во листов: 1

4/488.834-50.05

Ведомость смазочных материалов

АТЛАНТИК III

Консультантная смазка SWS 423m80314-31029/01		265 - 295	160	- 30	
Консультантная смазка марки ЛИТОЛ 24 ГОСТ 21150-75		220 - 250	180	№ указано	
Агрегаты		Точки смазки	Темп. календар. ОС	Темп. применения ОС	
		См. Инструкцию по обслуживанию	Наполн. кг	Примечание	
		См. Инструкцию по обслуживанию	по агр. судн.	АЗ	
59	Шпindel перекрестной резы- сы для тележки для заметы- ванья Ваерная лебедка (ТК 480)	Точки смазки См. Инструкцию по обслуживанию	0,4	0,8	БКА I
60	Шпindel перекрестной резысы тележки для заметы- ванья Ваерномонтажная лебедка	См. Инструкцию по обслуживанию	1,0	2,0	
61	Настольный сверлильный станок БТ 12/1	См. Инструкцию по об- служиванию	0,2	0,2	ЛТКВ 1
62	Промысловые лебедки	Редуктор	0,1	0,2	БКА I
63	Ходовой механизм для проекторно-тяговой тяги	4 х опоры рабочие колеса	0,005	0,005	
64	Местовой кран, 2 т х 7,5 м	Концевая тавритная рабочие колеса	0,16	0,16	

Инст.-№: 37

1488.834 2305

ЗАКОНСКИ СУЩ. ВОЗМОЖНО

Аппарат VII

Инст.-№: 37

Консультативная справка SMS 423 WSG0314-31029/01	265 - 295	160	- 30 до 120
Консультативная справка марки УНСОН ТУ 38-201150-А3	ок.285 - 330	230	- 30 до 150
Агрегат	Точки смазки	Темп. нагнетат. 0,0 Исполн. ГТ НО ВРРСУДН. АЗ	Примененная с Примечание
1 РИУ	См. Инструкцию по об- служиванию	См. схему по уходу Инструм- ента по обслуживанию чертв №466 602-000-63-00-04	ЛКВ 2
2 Консервный цех	См. Инструкцию по смазке турбины №466 602-000-23-70-04		

Испол. № 20
Лист № 01

Учред. № 5005

Велюность смаз. материалов

Атланты 2111

Консистенция смазка SN/326 и 3 1018		265 - 295		180		-- 30 до 120	
Консистенция смазка UN-HP-246 ГОСТ 18852-78		310 - 340		не указано		не указано	
Агрегаты		Точки смазки		Темп. каплепад, °C		Темп. применения, °C	
		пенетрация шарика, пласт. смазок ГОСТ 10178		Теоретич. расход или сме- на масла		по агр. судам АВ	
						Примечание	
1	Расфасовочные весы для рыжой муки	См. инструкцию по обслуживанию	См. инструкцию по обслуживанию	См. схему по уходу Илст-руцию по обслуживанию, черт. --	0,1	0,1	ЛТКУ 2
2	Центробежный объемный нагреватель типа АКСР 10/100 5 ЕС	См. инструкцию по обслуживанию	См. инструкцию по обслуживанию	4488.802-000-63-00:04	0,1	0,1	
3	Консервный цех	См. инструкцию по смазке черт. -- 488.802-000-23-70:04		См. схему по уходу инструк-ции по обслуживанию	0,05	0,3	

Лист-№: 39
 Кол-во листов: 4

4488.802-000-63-00:04

Ведомость смаз. материалов

АТЛАНТИК III

Консистентная смазка SGA 600 TPA 21159		900 - 2800	110	- 20 до 80
06 TU32 CT 55I - 73				
Агрегаты	Точка смазки	Теоретич. расход или смена масла	Темп. каплепад. °C	Темп. применения °C
I РМУ	См. Инструкцию по обслуживанию, См. схему по уходу Инструкцией по эксплуатации, черт. № 44-88.802-000.63-00.04	0,3 0,3	Напоки, кг по вгг, султ, АВ	Примечание
				ЛТКУ 2
АТЛАНТИК III		Ведомость снаб. материалов	4188.834.5005	Лист-м: 40 Мол-во лист.

Консистентная смазка SWS WSD 0314-31029/01		265 - 295	160	- 30 до 120	
Консистентная смазка марки ЦИАТИМ 203 ГОСТ 8773-73		пенетрация по реометр. дласт. смазок 10 мм	150	- 50 до 90	
Агрегаты	Точки смазки	Теоретич. расход или смена масла	Темп. каплепад. °С	Темп. применения °С	
		Наполн. кг по агр. судн. АВ		Примечание	
1 Смазочный пресс высокого давления модели 19102 Н	См. Инструкцию по обслу- живанию	См. схему смазки	0,3	0,3	
2 Консервный цех	См. Инструкцию по смаз- ке черт. № 488.802-000:23-70:04				ЛТКВ 2
3. Токарновинторезный станок и токарный станок с ходовым обслуживанием валом 16 Д 20	См. Инструкцию по	См. схему смазки	1,0	1,0	
4 Фрезерный станок типа FUS 20			1,5	1,5	

Истор. № 41

41488.802-000-23-70:04

Ведомость смаз. материалов

АТЛАНТИК III

Консистентная смазка STS 123 M 31022		255 - 295		220		- 45 до + 220	
Консистентная смазка VN II NP-234 TV 101433-74		пленочная парафин. пласт. смазка 10-1 мн темп. каплепад. °С		мн темп. каплепад. °С		темп. применения °С	
Агрегат		Точка смазки		насосн. расход или смаз. на насос		насосн. кг	
		Повышенные значения				ис втр. султ. АВ Примечание	
1	Насос тяжелого топлива низкого давления типа АСС 45-2/950			при температурах топлива более 90°С каждые 800 рад. час.	0,1	0,2	
2	Насос подкачивающий топливо для ГД типа АСС 45-2/950			при температурах топлива менее 90°С каждые 3000 рад. час.	0,1	0,2	
3	Подкачив. насос для сеялок-рыхлоров тяжелого топлива и смазочного масла и дизельного топлива типа АСС 45-2/950				0,1	0,2	
4	Насос подкачивающий дизельное топливо для сеялоторфов тяжелого/дизельного топлива типа ВТ К 4,0/3				0,1	0,1	
5	Топливоснабжающий насос для ГД типа АСС 45-2N2X/950				0,1	0,2	
6	Насос подкачив. угреанное масло типа АСЕ 32-2				0,1	0,3	

Лист-84 42
Кол-во листов

АТЛАНТИК III

БЕЛОМОРЕСЬ СМАЗ. МАТЕРИАЛОВ

11955 БУН. БУД.05

консистентная смазка S TS 123 M 31022		265 - 295		220		- 45 до + 220	
консистентная смазка V N II NP-234 TU 381014 33-74		265 - 295		220		- 45 до + 220	
Агрегаты		Точки смазки		пенетрация по методу пласт. смазок 10 мм темп. каплепад. °C		не указано	
Темп. применения °C		Теоретич. расход или сме- на масла		Наполн. кг по агр. судн.		AB Примечание	
Поллиники качения							
6	Насос подающий дизельное топливо типа ACE 32-2 NC			0,1	0,2		
7	Насос подающий тяжелое дизельное топливо для вспомогательного котла типа ACE 32-2			0,1	0,2		
8	Насос подающий тяжелое топливо для судового водо-моторного котла типа ACE 38-2 NC			0,1	0,1		
АТЛАНТИК III		Водоколь смаз. материал		91488 834 50 053		Лист-№: 43	
						Кол-во лист.	

		90 - 105	225	- 15	
Компрессорное масло К 12 ГОСТ 12337-84		85	210	- 10	
Агрегаты	Точки смазки	кин. вязкость	темп. воспламенения °С	темп. застывания °С	
1	Компрессор пускового воздуха картер центральной масляной	Теоритич. расход или смена масла 0,45 кг/10 ч 1.2 - 3 раза/24 раб. час. 2. каждые 750 - 1000 раб. час.	16,1	32,2	Примечание Выполнение кт. АВ по аг. по судн.
2	Компрессор для хозяйствен- но-бытовых нужд типа 2S 2 - 125 с КГБ		16,1	16,1	

Лист №: 44

4/488334-50105

Ведомость смазочных матер-

АТЛАНТИК III

Ведомость смазочных матер-
и слов

КОЛ-ВО ЛИСТОВ:

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПОЯСНЕНИЕ

ПО СМЕШИВАЕМОСТИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СМАЗОЧНЫХ МАСЕЛ

Фольксверфь Г. Штральзунде - Общество с ограниченной ответственностью подтверждает действительность опубликованной в журнале "РЫБНОЕ ХОЗЯЙСТВО" № 1/85, таблицы по смешиваемости разных сортов смазочного масла, пока они находятся в пригодном и употребленном состоянии.

Для смешивания других дополнительных сортов смазочного масла необходимо попросить и получить согласия соответствующей фирмы, которая поставляет нефтепродукты.

Рёснер
Главный конструктор

Вуршитцер
Начальник отдела ЛТНН

Лист-№: 45

Кол-во листов: 48

-50.05

Обозначение нефтепродуктов в соответствии со стандартом ГОСТ 17479-85

Старое обозначение Стандарт Новое обозначение

Моторное масло ...

М 6 А (АС-6)	ТУ 38101804-80	М 6 А
АСЦп-10	ТУ 38101267-72	М 5 10 А
М 8 А	ГОСТ 10541-78	М 8 Б
М 8 В	ГОСТ 10541-78	М 8 В
М 8 Г	ГОСТ 10541-78	М 8 Г
М 6/10 Г	ГОСТ 10541-78	М 6/10 Г
М 12 Г	ГОСТ 10541-78	М 12 Г
М 8 Б	ТУ 38101224-75	М 8 Б
АСп-10 У	ТУ 38001224-75	М 10 Б
М 8 В	ТУ 3810162-78	М 8 В
АСЦп-6	ТУ 3810111-75	М 4/6 В
М 6/10 В	ТУ 38101155-76	М 6/10 В
М 80/зимнее	ТУ 3810148-75	М 18 Г (Я)
М 12Г/летнее	ТУ 3810148-75	М 12 Г (Н)
М 10Г/весь год	ТУ 3810148-75	М 10 Г (И)
М 20 А	ТУ 38101317-72	М 20 А
М 20 П	ТУ 38101265-72	М 20 А
М 16 П	ГОСТ 6360-83	М 16 А (Т)
М 8 П	ТУ 38101277-72	М 6 Б (МТ)
М 10 П	ГОСТ 25770-83	М 6/10 Б
М 12 Б	ТУ 38101264-72	М 12 Б
М 14 Б	ТУ 38101264-72	М 14 Б
М 20 Б	ТУ 38101593-75	М 20 Б
М 8 В/зимнее	ГОСТ 8581-78	М 8 В
М 10 В/летнее	ГОСТ 8581-78	М 10 В
М 10 В С	ГОСТ 12337-84	М 10 В (С)
М 10 В У	ТУ 38001324-79	М 10 В
М 11 У	ТУ 38001223-75	М 10 Д
М 12 В У	ТУ 38001248-76	М 12 В
М 14 В	ГОСТ 12337-84	М 14 В
М 14 В Ц	ГОСТ 23497-78	М 14 В (Ц)
М 16 В	ТУ 38101235-74	М 16 В
М 16 ГРХ-Ц	ГОСТ 25770-83	М 16 В
М 8 В	ТУ 38101774-79	М 8 В (Т)
М 20 В	ГОСТ 23497-79	М 20 В
М 20 В Ф	ГОСТ 12337-84	М 20 В (Ф)
М 10 Г СС	ГОСТ 12337-84	М 10 Г (СФ)
М 8 Г	ГОСТ 8581-78	М 8 Г
М 10 Г	ГОСТ 8581-78	М 10 Г
М 8 Г К	ГОСТ 8581-78	М 8 Г (К)
М 10 Г Н	ГОСТ 8581-78	М 10 Г (Н)
М 6 Г Ц (М 6 ГФС)	ТУ 38101658-70	М 6 Г (Ц)
М 14 Г ЦС	ГОСТ 12337-84	М 14 Г (СФ)
М 14 Г	ГОСТ 12337-84	М 14 Г
М 16 Г ЦС	ГОСТ 12337-84	М 14 Г (СФ)
М 14 Г Б	ГОСТ 12337-84	М 14 Г (Б)
М 20 Г	ГОСТ 12337-84	М 20 Г

М 10 А
 М 16 А
 М 10 ДК
 М 10 ДМ
 М 8 ДМ
 М 10 ДСА 20
 М 14 ДСА 20
 М 14 ДСА 30
 М 16 Е 30

ТУ 38101636-76
 ТУ 3810191-71
 ТУ 38101772-79
 ТУ 38101783-80
 ТУ 38101962-85
 ГОСТ 12337-84
 ГОСТ 12337-84
 ГОСТ 12337-84
 ГОСТ 12337-84

М 10 А
 М 16 А
 М 10 ДА (К)
 М 10 ДА (М)
 М 8 ДА (М)
 М 10 ДА (СА 20)
 М 10 ДА (СА 20)
 М 14 ДА (СА 30)
 М 16 Е (30)

Редукторное масло ...

ТС 14,5
 АК 15
 ТСп-10 ЕФ0
 Тел-15
 ТС
 ТСЦП-8
 ТСп-10
 ТСп-15 К
 ТАД-15-В
 ТСц-9 гип
 ТСп-14 гип
 ТС гип
 ТМ 5-12 РК
 ТАД 171

ТУ 38101110-81
 ТУ 38001280-76
 ТУ 38101701-79
 ГОСТ 23652-79
 ОСТН 3801280-82
 ТУ 38101313-77
 ГОСТ 23652-79
 ГОСТ 23652-79
 ГОСТ 23652-79
 ОСТ 3801158-78
 ГОСТ 23652-79
 ОСТ 3801260-82
 ТУ 38101844-80
 ГОСТ 23652-79

ТМ-1-18
 ТМ-1-18
 ТМ-2-9
 ТМ-2-18
 ТМ-2-18
 ТМ-3-9
 ТМ-3-9
 ТМ-3-18
 ТМ-3-18
 ТМ-4-9
 ТМ-4-18
 ТМ-4-34
 ТМ-5-12 ц (РК)
 ТМ-5-18

Гидравлическое масло ...

АУ
 ЕШ
 МОБС
 МГЕ 4А
 БЦ МГ 2
 РМ
 РМЦ
 АМГ 10
 АУП
 МГ 30
 ГЛА 14
 ВМГН
 МГЕ 10 А
 Р
 МГЕ 46 В (МГ 30 у)

ГОСТ 1642-75
 ГОСТ 10363-75
 ГОСТ 5660-51
 ОСТ 3801281-82
 ТУ 38101328-81
 ГОСТ 15819-70
 ГОСТ 15819-70
 ГОСТ 6794-75
 ТУ 38101719-78
 ТУ 3810150-70
 ТУ 38101252-72
 ТУ 38101479-74
 ТУ 38101572-75
 ТУ 38101179-71
 ТУ 38001347-83

МГ 22 А
 МГ 32 А
 МГ 32 А
 МГ 5 Б
 МГ 5 Б
 МГ 7 Б
 МГ 10 Б
 МГ 15 Б
 МГ 22 Б
 МГ 46 Б
 МГ 150 Б
 МГ 15 В
 МГ 15 В
 МГ 22 В
 МГ 46 В

Лист-№: 47
 Кол-во листов: 48

134-50.05

РЕКОМЕНДАЦИЯ

При применении смесей моторных масел разных заводов-изготовителей (из журнала "Рыбное хозяйство", № 1/1985 г., страница-№ 50, а также из информации Технической службы ГДР)

4/488.034.-50.05

СТРАНА/ ФИРМА	Смесочное масло	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
				+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
СССР	1 М 10 В ₂ С	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	2 М 14 В ₂	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	3 М 14 ГБ	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	4 М 14 Г ₂ ЦС	+	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	5 М 10 Д	+	+	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	6 М 16 Д	+	+	+	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	7 М 14 АЦЛ 20	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	8 М 16 Е 30	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
AGIP	9 Diesel Gamma	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	10 Diesel Sigma	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
BP	11 Energol DI-MP	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	12 Energol JC-HF	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	13 Energol JC-HF	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
CASTROL	14 Castrol MPX-30	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	15 Cadinia-30, 40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Shell	16 Argina-40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	17 Tro-Mar SD-30	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ESSO	18 Tro-Mar SR-40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	19 Mobilgard	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Mobil	20 Mobilgard	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	21 Lumarol MS 4011	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Minol	22 Lumarol MS 4011	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	23 Furol marine	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Fuji. Kosoh		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+